

Kandidatarbete på Volvo Cars Skövde

### **Problem/bakgrund:**

Inom Volvo Cars verksamhet i Skövde ansvarar O-fabriken för att leverera huvudcylindrar för olika generationer av motorer. I denna fabrik finns en logistisk trafik som sköts av truckchaufförer. De har ansvar att transportera material från ämneslagret till de olika bearbetningsoperationerna i produktionen. Volvo har som mål att sänka trafiken och öka säkerheten i produktionen. Detta kan göras genom att automatisera en del av logistiken inom den specifika avdelningen. Vidare ska det undersökas om en automatisering är lönsamt och tekniskt/praktiskt genomförbart.

### **Syfte:**

Är det lönsamt att utrusta hela eller delar av fabriken med hjälp av automatiserade transporter? Visa det i teoretiska studier och bekräfta det med praktiskt genomförande.

### **Nuvarande läge:**

Inom O-fabriken, bearbetning av cylinderhuvuden, har vi tre truckchaufförer på skift och en på dagtid som hanterar all materialtransport från ämneslaget till fabriken. De förser 5 maskinflöden och ca. 100st operatörer.

### **Metod:**

Steg 1. Hitta ett flöde och en metod som genom automatiserade transporter avlastar operatören som arbetar vid avbandningsstationen på ämneslager.

Steg 2. från ämneslager till OP10 (stegvis F2, sedan F3, F4 och F1)

**Steg 3.** Ersätt samtliga transporter med AIV.

**Steg 4.** Bemanna ämneslaget med personal från flödena genom cykliskt arbete.

Hyra utrustningen från Linde under projektiden. Varva teoretiska studier med praktiska tester. Testperiod jan-juni.

Metoden görs på följande sätt: Datainsamling – Analys – Rekommendation – Implementation – Resultat.

Steg 3 och 4 är inte inom kandidatarbetets omfattning men är valbart för att undersöka resultatet av analyserna och studierna som gjorts.

### **Medlemmar:**

Joonas Halmkrona Lahtinen

Sivan Shamoon

Arsenije Zinga

### **Avdelning:**

Supply and Operations management