

Examensarbete Lagerautomation Parker Trollhättan

Bakgrund

Parker Trollhättan tillverkar hydraulpumpar och -motorer för mobila applikationer. Vi säljer våra produkter i hela världen och våra kunder är oftast tillverkare av olika typer av maskiner och fordon så som lasbilar, entreprenadmaskiner, skogsmaskiner et.c. Våra produkter varierar från de minsta på ca 4,7 kg till de största på ca 100 kg och vi säljer ca 100 000 enheter per år. Förutom montering och leveransprovning utför vi även bearbetning av ett stort antal av de ingående komponenterna i vår fabrik i Trollhättan.

I dagsläget försöker vi centralisera lagring av våra egentillverkade och inköpta komponenter som är färdiga för montering till några fåtal platser i fabriken, men på grund av begränsat utrymme lyckas vi inte fullt ut med det. Vi använder inga gaffeltruckar i vår verksamhet utan allt material hanteras av människor. Detta gör att våra materialställage endast lagrar upp till ca 1,6 meters höjd vilket i sin tur gör att vi inte utnyttjar fabriken totala invändiga höjd på ca 7 meter.

Uppgift

Vi önskar utvärdera olika alternativ av lagerautomation. För att undvika dagens onödiga transporter samt att bättre kunna utnyttja vår fabriks volym och använda ytan effektivare så behöver vi undersöka för- och nackdelar med olika lösningar av lagerautomation. Utöver detta behöver vi förstå vilka krav ett införande av sådan lösning skulle ha på våra befintliga processer och på vårt affärssystem.

Förväntad Leverans

Arbetet skall redovisa hur olika lösningar löser olika prestationsområden så som

- Behålla bef / byta lastbärare
- Ergonomi vid in-/ut-matning
- Möjliggöra automatiserad kittning
- Vikt per lastbärare
- Kapacitet vid Kitning / Batchplock / Hela förpackningar/lastbärare

Kontakta:

Lars Svedung

Parker Hannifin Manufacturing Sweden AB

e-mail: lars.svedung@parker.com

tel: 0520 40 47 59